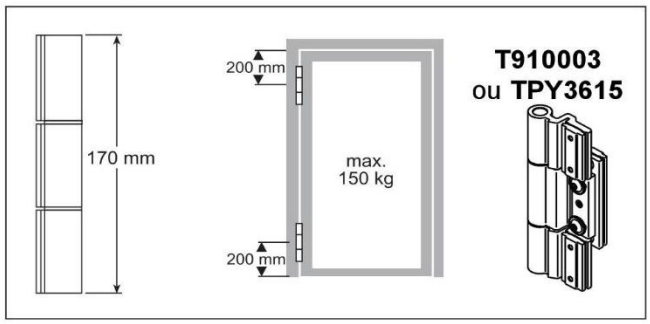
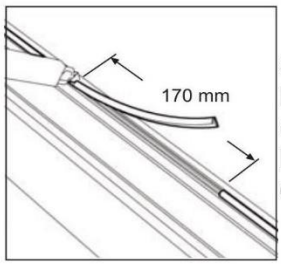
Montage Paumelle T910003

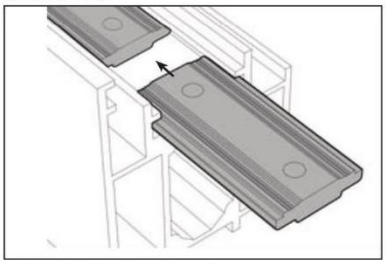
Marquage du positionnement





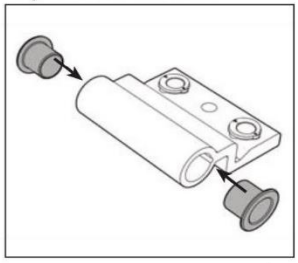
Sur l'ouvrant : déligner le joint sur une longueur correspondant à la longueur totale de la paumelle.

Montage de la paumelle à clamer

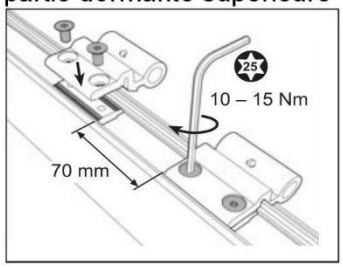


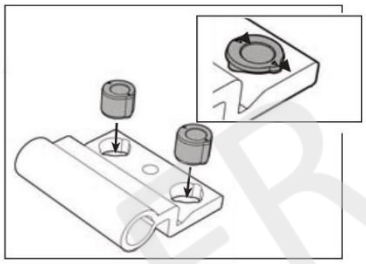
Introduire toutes les contreplaques dans le dormant.(Les rainures sont visibles depuis le dessus)

Introduire les douilles dans la partie ouvrante



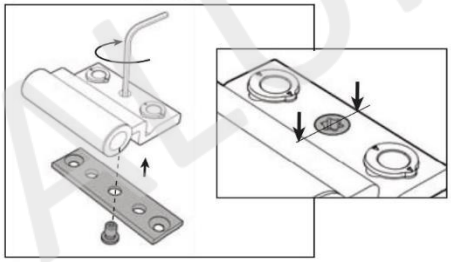
Fixer la partie dormante inférieure (10 - 15 Nm), visser légèrement la partie dormante supérieure

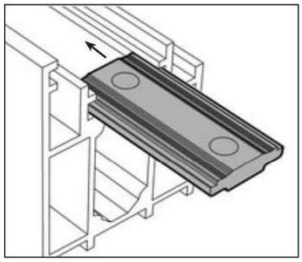




Positionner les bagues excentriques selon l'illustration.
ATTENTION : Veiller à la direction des flèches

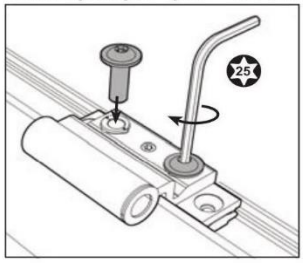
1. Introduire la vis de réglage dans le clameau
2. Visser avec la partie ouvrante jusqu'à ce que la vis de réglage soit àfleur.

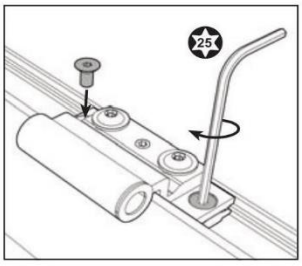




Insérer la contreplaque dans le profilé ouvrant. (Les rainures sont visibles depuis le dessus.

Visser la partie ouvrante à la contreplaque (10 - 15 Nm).



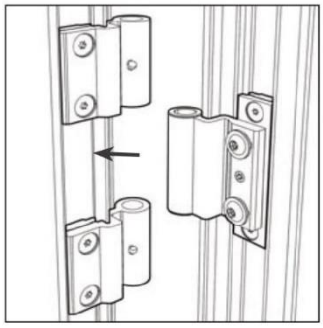


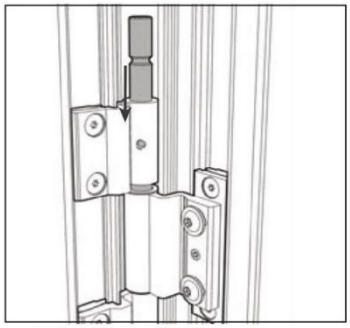
Fixer à l'aide de vis à tête conique supplémentaires (10 - 15 Nm).

AUBRIECESER

Paumelle en feuillure 3 lames

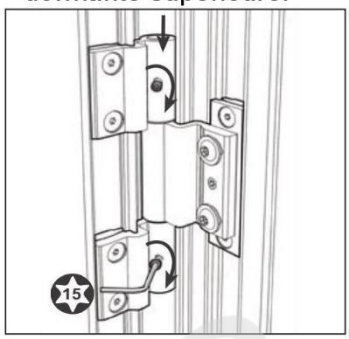
Placer l'ouvrant

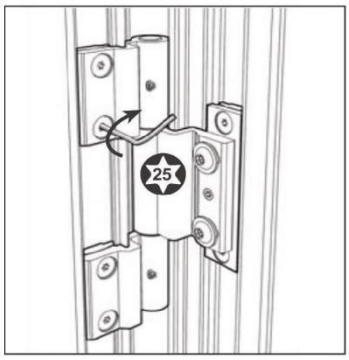




Introduire l'axe
depuis le dessus

Serrer l'axe sur la partie dormante inférieure, rapprocher la partie dormante supérieure, serrer l'axe sur la partie dormante supérieure.



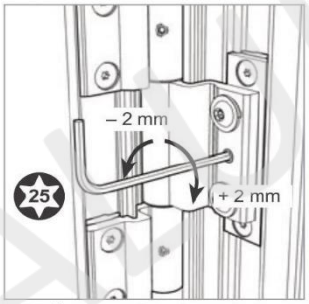


Serrer la partie supérieure
(10 - 15 Nm)

Flèches en direction de la paumelle : Augmenter la compression

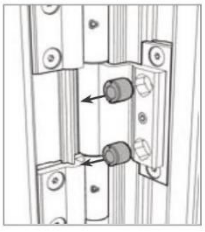
Flèches en direction opposée de la paumelle: Diminuer la compression

Réglage horizontal



Réglage horizontal
± 2 mm

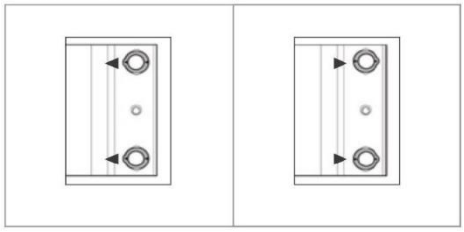
Compression du joint

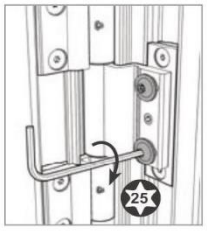


Enlever les vis
de fixation de
la partie ouvrante

Enlever les
bagues excentriques

Positionner les bagues excentriques selon l'illustration

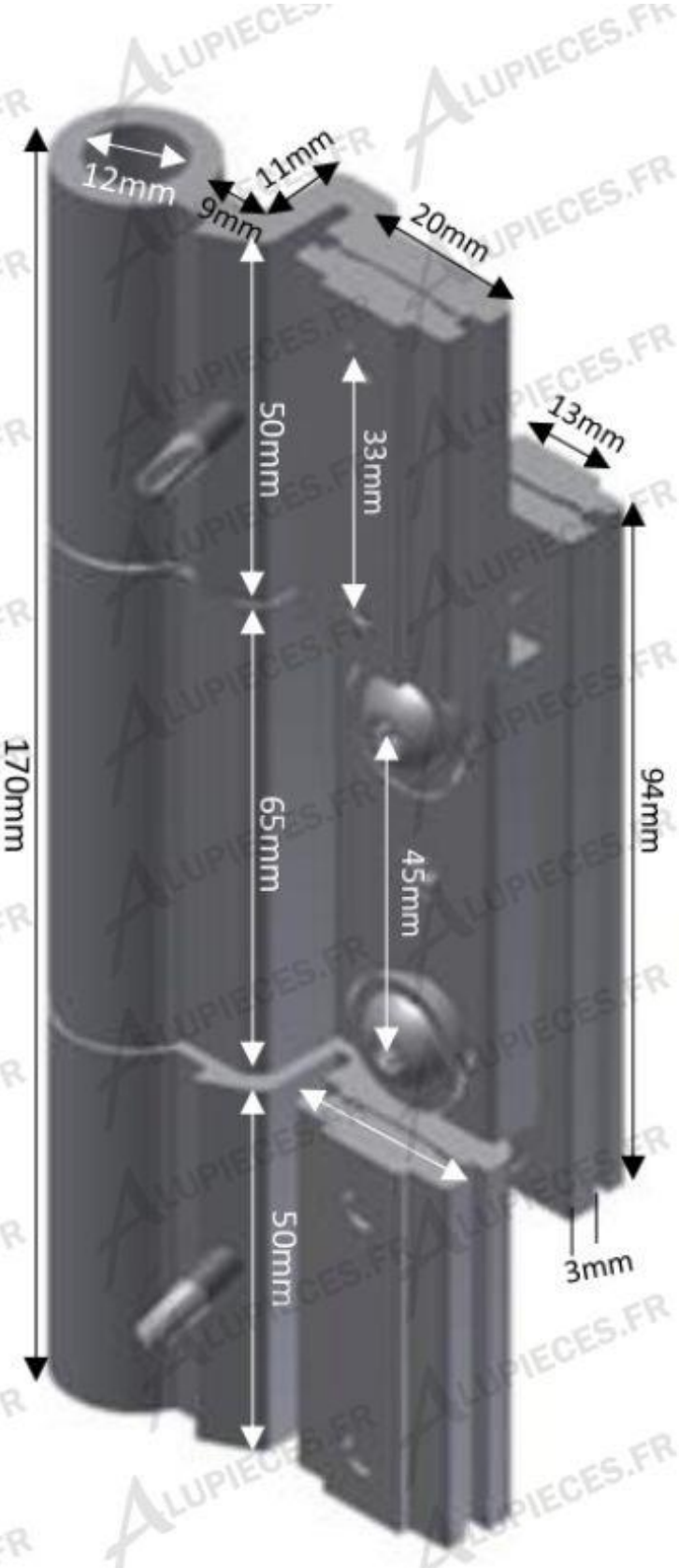




Resserrer la partie
ouvrante (10 - 15 Nm)

Caler le vantail avant
d'effectuer les réglages

AUBPIECES.FR


12mm
11mm
9mm
20mm
50mm
33mm
13mm
170mm
65mm
45mm
94mm
50mm
3mm